



En la provincia de Salamanca

Mitma adjudica las obras de rehabilitación del firme de la autovía de Castilla A-62 entre los km 220 y 235, por 2,9 millones de euros

- Se contemplan técnicas medioambientalmente sostenibles como el reciclado parcial del material fresado.
- Esta actuación se incluye en el programa de conservación de carreteras estatales de Mitma, que ha invertido más de 36 millones de euros en la provincia de Salamanca desde junio de 2018.

Madrid, 2 de diciembre de 2021 (Mitma)

El Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana (Mitma) ha adjudicado un contrato de obras para rehabilitar el firme de ambas calzadas de la autovía A-62, Autovía de Castilla, entre los kilómetros 220,350 y 235,300, en la provincia de Salamanca, por un importe de 2,9 millones de euros.

Las obras se desarrollarán en los términos municipales de Pajares de la Laguna, Villaverde de Guareña, Pedrosillo el Ralo, Gomecello, Castellanos de Moriscos, Moriscos y Villares de la Reina.

Estas actuaciones se suman a las que ya están en marcha para mejorar el estado de firme de la A-62 entre Tordesillas y Salamanca, en las provincias de Valladolid y Zamora: con dos obras en ejecución entre Tordesillas y el límite provincial entre Zamora y Salamanca y las recientemente licitadas entre Sieteiglesias y Tordesillas; y en la provincia de Salamanca, con las obras también licitadas en el tramo contiguo entre Parada de Rubiales y Pajares de la Laguna.

Esta obra forma parte del programa de conservación y mantenimiento del Mitma, que genera un impulso significativo para mejorar la calidad de servicio de la infraestructura viaria estatal existente, y que en la provincia de Salamanca ha supuesto la inversión de unos 36 millones de euros desde junio de 2018.



Características técnicas

En las obras que se licitan, a la vista de los resultados de la auscultación del firme realizada en su día, se ha diseñado una rehabilitación mixta mediante el fresado y reposición de determinadas zonas, y el posterior extendido de una nueva capa de rodadura de 3 cm de espesor constituida por una mezcla bituminosa en caliente de tipo discontinua.

Se fresará un espesor de 4 cm en todo el ancho de todos los carriles, reponiéndose estas capas con mezclas bituminosas. En las zonas en que se detecte la necesidad de un saneo más profundo, se fresarán en diversos subtramos 6 cm adicionales, y en otros se fresarán 11 cm adicionales, totalizando 4, 10 o 17 cm de espesores de mezclas a fresar y reponer con nuevas mezclas bituminosas en caliente, en varias capas.

Se contemplan en esta actuación técnicas medioambientalmente sostenibles, como el reciclado parcial del material procedente de las operaciones de fresado.

