



Entre los PP.KK 157 y 172

Mitma adjudica las obras de rehabilitación del firme de la autovía de Castilla A-62 en la provincia de Valladolid por un importe de 5,5 millones de euros

- Se contemplan técnicas medioambientalmente sostenibles como el reciclado parcial de material fresado y el empleo de mezclas bituminosas semicalientes, con una menor huella de carbono.
- Esta actuación se incluye dentro del programa de conservación y mantenimiento de la Red de Carreteras del Estado, en el que se han invertido más de 53 millones de euros desde junio de 2018 en la provincia de Valladolid.

Madrid, 7 de diciembre de 2021 (Mitma)

El Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana (Mitma) ha adjudicado el contrato de obras de rehabilitación del firme de ambas calzadas de la autovía A-62, Autovía de Castilla, entre los kilómetros 157 y 172.

Las obras se desarrollarán en los términos municipales de Tordesillas, Pollos y Nava del Rey, en la provincia de Valladolid, por un importe de 5,5 millones de euros.

Esta actuación se incluye dentro del programa de conservación y mantenimiento de la Red de Carreteras del Estado, en el que se han invertido más de 53 millones de euros desde junio de 2018 en la provincia de Valladolid, y que genera un impulso significativo para mejorar la calidad de servicio de la infraestructura viaria estatal existente.

Características técnicas

A la vista de los resultados de la auscultación del firme realizada, se ha diseñado una rehabilitación mixta mediante el fresado y reposición de determinadas zonas, y el posterior extendido de una capa de refuerzo adicional de 3 cm de espesor constituida por una mezcla bituminosa en caliente de tipo discontinua.



Nota de prensa

Se fresará un espesor de 7 cm en todo el ancho de todos los carriles, reponiéndose estas con mezclas bituminosas. En las zonas en que se detecte la necesidad de un saneo más profundo, se fresarán 15 cm, de los que 8 cm se repondrán con el tipo de mezcla bituminosa en caliente, y 7 cm con el tipo de mezcla bituminosa.

Se contemplan en esta actuación técnicas medioambientalmente sostenibles, como el reciclado parcial del material procedente de las operaciones de fresado.

Además, se emplearán mezclas bituminosas “semicalientes”, en las cuales el empleo de betunes especiales y aditivos permiten disminuir la temperatura mínima de mezclado en al menos 40 °C respecto a la mezcla “caliente” equivalente; de este modo, las semicalientes necesitan menos cantidad de combustible de origen fósil en su puesta en obra, reduciéndose la huella de carbono.

