



## Comunicado del Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana

Madrid, 5 de febrero de 2023 (Mitma)

Tras la publicación de diversas informaciones erróneas o equívocas sobre el estado del proceso de fabricación de los trenes del contrato de renovación de la flota de ancho métrico para Asturias y Cantabria el Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana (Mitma) quiere hacer las siguientes aclaraciones:

El error en la definición del dimensionamiento del tren se detectó aún en la fase de diseño, con lo que **ningún tren se había fabricado aún y tampoco se ha producido ni incurrido en ningún gasto público por esta situación**. Es decir, el error lo que implica es un rediseño que supone un retraso en la fabricación.

Respecto al material rodante:

Desde que se adjudica la fabricación de un tren hasta que el primero de ellos está preparado para circular por las vías, el proceso va superando una serie de fases. La primera es **la fase de diseño**, en la que el fabricante define **cómo será el tren “sobre el papel”**, atendiendo a los condicionantes que tendrá que cumplir según la línea para la cual se fabrica y las prestaciones que se quiere que tenga.

Definido el tren sobre el papel, se fabrica un único tren “prototipo” y comienza la **fase de pruebas** de este prototipo. Estas pruebas sirven para comprobar que el tren diseñado cumple todas las prescripciones técnicas y de seguridad que debe tener.

En estas **dos primeras fases**, lo normal es que se tengan que hacer ajustes en el diseño, y más aún en línea como las de ancho métrico, donde hay numerosas singularidades. Finalmente, si el prototipo supera satisfactoriamente las pruebas, se comienzan la **fase de fabricación** de todos los trenes que incluya el contrato.



Los problemas se detectaron cuando el proceso se encontraba aún en las **etapas más preliminares de la fase de diseño**, ni si quiera se había llegada a desarrollar lo suficiente como para tener una definición “sobre el papel”.

En segundo lugar, **tampoco se ha producido ningún gasto por la fabricación de trenes.**

- Se han puesto en marcha los mecanismos necesarios para corregir el error, que no son inmediatos ya que es una situación singular que requiere de un “diseño a medida” para garantizar que los trenes puedan circular por las líneas de ancho métrico, a pesar de que los túneles tengan unas dimensiones más reducidas, pero sin perder prestaciones. Para ello, se está trabajando en la aplicación del “método comparativo” en el diseño del tren, que no es el habitual dentro de la normativa pero que se justifica en esta situación singular.
- Se va a crear un grupo de trabajo liderado por el Ministerio para hacer el seguimiento de estos trabajos al que se ha invitado a participar al Gobierno de Cantabria y de Asturias.
- Además, se ha encargado una auditoría interna del proceso y se va a intentar reducir al mínimo el retraso en la entrega de los trenes.
- Se está trabajando con CAF para que la fase de diseño pueda finalizar este verano y así se acelere posteriormente el tiempo de fabricación.