



En la provincia de Zamora

## Mitma adjudica por 11,45 millones de euros las obras de rehabilitación del firme de la autovía A-6 entre Villalpando y Benavente

- Se contemplan técnicas medioambientalmente sostenibles, como el reciclado parcial de material fresado y el empleo de mezclas bituminosas semi-calientes, con una menor huella de carbono.
- Esta actuación se incluye dentro del programa de conservación y mantenimiento de la Red de Carreteras del Estado.

Madrid, 14 de junio de 2023 (Mitma)

El Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana (Mitma) ha adjudicado, por importe de 11,45 millones de euros (IVA incluido), un contrato de obras de rehabilitación del firme de ambas calzadas de la autovía A-6, Autovía del Noroeste, entre los kilómetros (km) 239 y 261. Las obras se desarrollarán en los términos municipales de Villalpando, Cerecinos de Campos, Villalobos, San Esteban del Molar, Castrogonzalo y Benavente, todos en la provincia de Zamora.

Esta actuación se incluye dentro del programa de conservación y mantenimiento de la Red de Carreteras del Estado, que genera un impulso significativo para mejorar la calidad de servicio de la infraestructura viaria estatal existente.

### Características técnicas

A la vista de los resultados de la auscultación del firme realizada, se ha diseñado una rehabilitación mixta mediante el fresado y reposición de determinadas zonas, y el posterior extendido de una capa de refuerzo adicional de 3 cm de espesor constituida por una mezcla bituminosa en caliente de tipo discontinua.

Se fresará un espesor de 7 cm en todo el ancho de todos los carriles, reponiéndose estas con mezclas bituminosas semi-calientes. En las zonas en que se detecte la necesidad de un saneo más profundo, se fresarán 10



# Nota de prensa

cm adicionales, que se repondrán con mezcla bituminosa reciclada en planta en caliente.

Se contempla usar en esta actuación técnicas medioambientalmente sostenibles, como el reciclado parcial del material procedente de las operaciones de fresado o las citadas mezclas bituminosas “semi-calientes”, en las cuales el empleo de betunes especiales y aditivos permiten disminuir la temperatura mínima de mezclado en al menos 40 °C respecto a la mezcla “caliente” equivalente.

De acuerdo con los estudios realizados, las mezclas con incorporación de áridos procedentes del fresado permiten ahorrar entre un 3 y un 8 % de emisiones de CO<sub>2</sub> y ahorrar el porcentaje equivalente de áridos de nueva extracción. Mientras que las mezclas semi-calientes, de acuerdo con los mismos estudios, permiten el ahorro de entre un 7 y un 12 % de emisiones de CO<sub>2</sub>. Todo ello se traduce en un ahorro de emisiones de CO<sub>2</sub> de aproximadamente 500.000 kg.

