



En la provincia de Zamora

Mitma formaliza por 11,45 millones de euros las obras de rehabilitación del firme de la A-6 entre Villalpando y Benavente

- En esta actuación se aplicarán técnicas medioambientales sostenibles, como el reciclado parcial de material fresado y el empleo de mezclas bituminosas semi-calientes, con una menor huella de carbono.

Madrid, 28 de julio de 2023 (Mitma)

El Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana (Mitma) ha formalizado, por importe de 11,45 millones de euros (IVA incluido), el contrato de obras para la rehabilitación del firme de ambas calzadas de la autovía A-6, Autovía del Noroeste, entre los kilómetros (km) 239 y 261, en la provincia de Zamora. El anuncio correspondiente se publicará en el Boletín Oficial del Estado (BOE).

Las obras se desarrollarán en los términos municipales de Villalpando, Cerecinos de Campos, Villalobos, San Esteban del Molar, Castrogonzalo y Benavente.

Esta actuación se incluye dentro del programa de conservación y mantenimiento de la Red de Carreteras del Estado, en el que se han invertido más de 70 millones de euros desde junio de 2018 en la provincia de Zamora, y que genera un impulso significativo para mejorar la calidad de servicio de la infraestructura viaria estatal existente.

Características técnicas

A la vista de los resultados de la auscultación del firme, se ha diseñado una rehabilitación mixta mediante el fresado y reposición de determinadas zonas, y el posterior extendido de una capa de refuerzo adicional de 3 cm de espesor constituida por una mezcla bituminosa en caliente de tipo discontinua.

Se fresará un espesor de 7 cm en todo el ancho de todos los carriles, reponiéndose estas con mezclas bituminosas semi-calientes. En las zonas en que se detecte la necesidad de un saneo más profundo, se fresarán 10

Esta información puede ser usada en parte o en su integridad sin necesidad de citar fuentes

PASEO DE LA CASTELLANA, 67
28071 - MADRID
TEL: 91 597 81 71 / 80 60
FAX: 91 597 85 02



cm adicionales, que se repondrán con mezcla bituminosa reciclada en planta en caliente.

En esta actuación se contemplan técnicas medioambientales sostenibles, como el reciclado parcial del material procedente de las operaciones de fresado, y se emplearán mezclas bituminosas “semi-calientes”, en las que el empleo de betunes especiales y aditivos permiten disminuir la temperatura mínima de mezclado en al menos 40° respecto a la mezcla “caliente” equivalente.

Según los estudios realizados, las mezclas con incorporación de áridos del fresado permiten ahorrar entre un 3 y un 8% de emisiones de CO₂ y el porcentaje equivalente de áridos de nueva extracción. Mientras que las mezclas semi-calientes, de acuerdo con los mismos estudios, permiten el ahorro de entre un 7 y un 12 % de emisiones de CO₂. Todo ello se traduce en un ahorro de emisiones de CO₂ de aproximadamente 500.000 kg.

